

GDW

Werkzeugmaschinen



Универсальный
токарно - винторезный станок
повышенной точности

Серия

COMFORTLINE

LZ 600 VS

Технические характеристики

LZ 600 VS

Рабочая зона		
Высота центров	мм	300
Макс. диаметр обработки над станиной	мм	600
Макс. диаметр обработки над суппортом	мм	400
Диаметр обработки над верхней кареткой	мм	590
Расстояние между центрами	мм	1000/1500/2000/3000
Ширина станины	мм	400
Высота станины	мм	400
Расстояние от оси шпинделя до пола	мм	1200

Токарный шпиндель		
Конус шпинделя по DIN 55027	размер	8 (опц. 11)
Диаметр отверстия шпинделя	мм	82 (опц. 103)
Диаметр зажимной цанги (толкающего типа)	мм	60
Внутренний конус шпинделя по DIN 228	мм	ME 90
Стандартный / макс. диаметр токарного патрона	мм	250/315 (опц. 450)
Максимальный диаметр планшайбы	мм	500

Инструментальный суппорт		
Поперечный ход суппорта	мм	315
Ход верхней каретки суппорта	мм	130
Угол поворота верхней каретки		+180/-180
Тип инструментальной системы	размер	C
Высота державки резца	мм	35
Шаг ходового винта	мм	12

Задняя бабка		
Ход пиноли	мм	225
Диаметр пиноли	мм	90
Внутренний конус пиноли по стандарту DIN 228		MT5
Передача ходового винта пиноли		1:1/1:4

Привод		
Количество ступеней зубчатого перебора		3
Диапазон U-скоростей (бесступенчатая)	об/мин.	8–62 (опц. 8-47)
Диапазон V-скоростей (бесступенчатая)	об/мин.	62–500 (опц. 47-375)
Диапазон W-скоростей (бесступенчатая)	об/мин.	250–2000 (опц. 188-1500)
Мощность (100 % ED)	кВт	15

Подачи (автоматическая, управляемая с логического контроллера)		
Продольная подача	мм/об.	0,01–20
Поперечная подача	мм/об.	0,005–8
Шаг нарезаемой резьбы : метрич., дюйм, мод. DP	мм	0,10–100

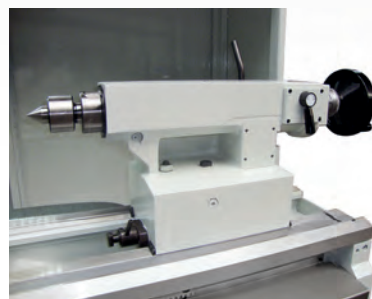
Габаритные размеры и масса					
Длина x Ширина x Высота (включая логический контроллер - опц.)	PMЦ	1000	1500	2000	3000
	мм	2700 x 1650 x 2000	3200 x 1650 x 2160	3700 x 1650 x 2000	4700 x 1650 x 2000
Вес	кг	2700	2900	3100	3800

Лакокрасочное покрытие	
Номер лакокрасочного покрытия	RAL 7035 / темно серый 2 RAL 7046

Приёмка станка по точности производится в строгом соответствии со стандартами DIN 8605 (PMЦ 1000 мм) и DIN 8606 (PMЦ 1500 - 3000 мм) и превосходит эти стандарты.

www.sovtehmet.ru

GDW made for **Safety**



Задняя бабка устанавливается на направляющие станины. Момент передачи ходового винта пиноли 1:1 и 1:4.



Для удобства работы оператора элементы управления станком дублируются на фартуке станка.



Официальный представитель в РФ:

ООО «СТМ»
144010, Московская область,
г. Электросталь, ул. Ялагина,
д.3, офис 801

Тел./факс: +7 (495) 540-57-95
E-mail: info@sovtehment.ru