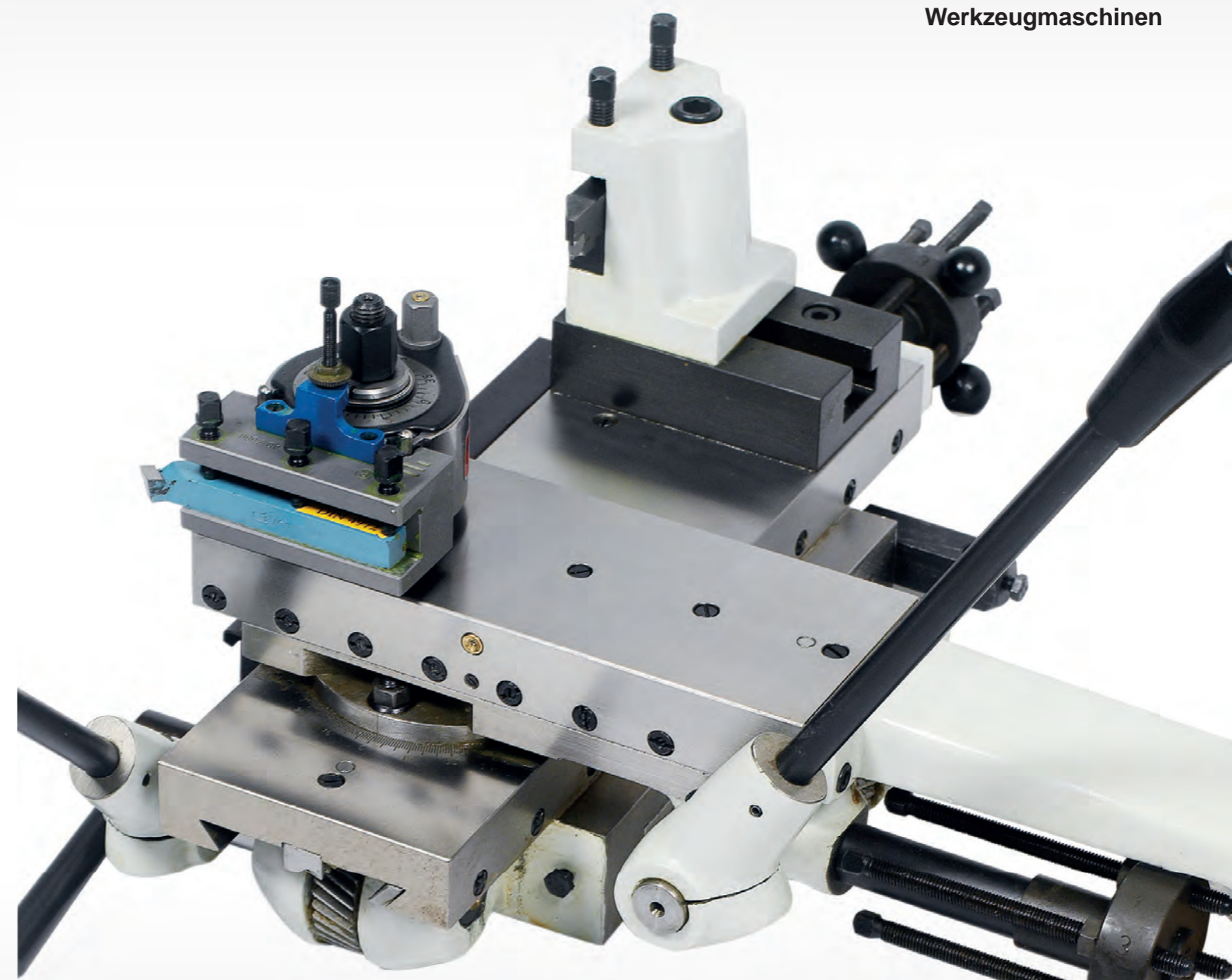


Технические характеристики

		MD250	FD250	RD250 (S8)
Рабочая зона				
Высота центров	мм	125	125	125
Расстояние между центрами	мм	500		
Расстояние между торцом шпинделя и рев. головкой	мм			400
Диаметр обработки над станиной	мм	260	260	260
Диаметр обработки над суппортом	мм	156	156	
Диаметр обработки над отрезным суппортом	мм			128
Токарный шпиндель				
Конус шпинделя по DIN 55027	размер	4	4	4
Диаметр отверстия шпинделя	мм	38	38	38
Внутренний конус шпинделя по DIN 228		МК 5	МК 5	МК 5
Максимальный диаметр прутка	мм	26	26	26
Число оборотов шпинделя				
бесступенчатая регулировка	об/мин	60 - 3.000		
Привод				
Мощность двигателя при 100% ED, 70 Гц	кВт	4,6	4,6	4,6
Подачи				
Продольное перемещение каретки	мм	120	80	
Поперечное перемещение каретки	мм	120	80	
Перемещение револьверного суппорта	мм			100
Перемещение отрезного суппорта	мм			90
Ход пиноли задней бабки	мм	82	100	
Хвостовик револьверной головки				6 x 3/4"
Габаритные размеры				
Длина x Ширина x Высота	мм	1300 x 700 x 1.400		
Вес	кг	490	510	520
Потребляемая мощность	кВт	9	9	9
Окрас станка				
Номер ЛКП		RAL 7035 (светло серый)		



Приёмка станков серии VARIOLINE производится в соответствии со стандартом DIN 8605.

Официальный представитель в РФ:

ООО «СТМ»

144010, Московская область,
г. Электросталь, ул. Ялагина, д.3,
офис 801

Тел.: 8(495) 540-57-95

www.sovtehmet.ru



2016-364/1.000

Универсальные токарные станки

Инструментальная головка, задняя бабка с ручным перемещением, револьверный суппорт

Серия

varioline

MD 250

FD 250

RD 250

RD 250 S8

MD 250

Отличительные особенности

- Верхние салазки с углом поворота каретки $+40^\circ / - 40^\circ$
- Инструментальная головка Multifix (размер А) - позволяют быстро устанавливать оптимальный угол резца для различных токарных операций
- Ручная задняя бабка с конусом пиноли МК-3. Позволяет устанавливать подвижные и неподвижные центры или расточные борштанги.
- Бесступенчатое изменение частоты вращения шпинделя



RD 250

Отличительные особенности

- Бесступенчатое перемещение револьверного суппорта (опциональное оснащение)
- 6-позиционная угловая револьверная головка
- Высокоточные подшипники шпинделя: роликовый подшипник с цилиндрическими роликами обеспечивает высокую жёсткость, а радиально-упорный шариковый подшипник обеспечивает высокое число оборотов шпинделя



FD 250

Отличительные особенности

- Задняя бабка с быстрозажимным приспособлением для цанг и микрометрическим продольным упором
- Быстрая и удобная фиксация задней бабки и пиноли
- Поперечный суппорт с удобной фиксацией рукояткой. Верхние салазки с углом поворота каретки $+40^\circ / - 40^\circ$
- Инструментальная головка Multifix (размер А) - позволяют быстро устанавливать оптимальный угол резца для различных токарных операций
- Возможность установки приспособлений цанговых быстрозажимных рычажного типа для цанг толкающего типа DIN 6343-32 161 E, для цанг типа 5C: 385E, K32: DIN 6341.



RD 250 S8

Отличительные особенности

- Два отрезных инструмента на отрезном суппорте с возможностью поперечного перемещения и быстрой фиксации
- Память на 6 инструментов с привязкой к скорости вращения шпинделя
- Удобное управление направлением вращения шпинделя и нарезанием правой и/или левой резьбы (метчиком)



varioline

Модульное оснащение

Станки VARIOLINE оснащаются под конкретную индивидуальную задачу по обработке с возможностью быстрой переналадки станка



Основание и станина
В основании станка расположен электрошкаф, бак для СОЖ, поддон для стружки и ящик для хранения оснастки и инструментов

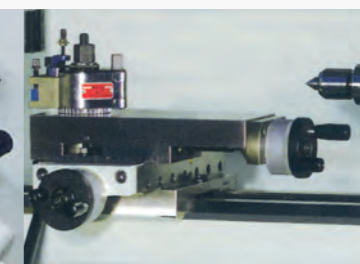
Вибропоглощающая конструкция
передней бабки, электромагнитный тормоз шпинделя, кнопка аварийного останова шпинделя



Револьверный суппорт
с ручной револьверной головкой и автоматическим перемещением (опция)



Инструментальная каретка
выполнена из серого чугуна, установлена на шабрёных направляющих.



Поперечный суппорт
Верхние салазки с углом поворота каретки $+40^\circ / - 40^\circ$